



## PRODUCT DATA SHEET

**产品:** 金属镜面银

**系列:** SMC<sup>TM</sup>



**说明:** SMC 是溶剂型丝网印刷镜面油墨，专门用于在聚碳酸酯 PC 和聚酯 PET 基材上印刷镜面效果。

**注意:** 正式印刷生产前应提前在基材上进行相关的附着力测试。

### 印刷工艺建议:

- 为达到无瑕疵的镜面效果，只需将 SMC 镜面油墨直接印刷在基材得第二表面（下表面）。
- 当在 SMC 镜面油墨上罩印其它油墨层时，有时由于油墨之间的重新溶解现象和不同油墨层厚度相互叠加错层导致可能出现的少量暗点，影响镜面效果。为了最大程度上减少瑕疵请参考以下内容。
  - SMC 油墨多次印刷的效果和单层印刷的效果可能不同
  - 干燥时间和温度将影响镜面银最终的印刷效果。因此在整个印刷过程中，根据所需效果制定合适干燥程序，控制干燥条件是非常重要的。

**粘度调整:** 可按重量比添加 5—15% 的 ST-212 稀释剂来调整镜面银的粘度。

### 干燥:

SMC 镜面银通过溶剂挥发干燥。建议先放置 15—25 分钟自然环境下风干，这样可以使金属铝层更加平整，然后再以 63-71C 的温度烘干两分钟。

如果在 SMC 镜面银印刷后立即烘干，而不经过 15-20 分钟的自然放置，将会降低镜面效果并且产生更多的表面瑕疵（比如针孔现象等）

如果辅以晾架放置干燥，则要保证空气流通良好保证油墨中的溶剂可以充分挥发。

**罩印:** 由于镜面银通常印刷在基材的下表面（第二表面），可以通过罩印其它颜色来增强遮盖力。请参考上述的干燥程序以最大程度减少镜面中的暗点和瑕疵。

**丝网:** 按照所需的不同镜面效果完成效果和印刷精度，可以使用 155-305 目/英寸（61-120 目/厘米）的丝网。

**油墨印刷面积:** 用 155 目/英寸（90 目/厘米）网的丝网印刷时，每公斤 SMC 镜面油墨可以印刷 18.58 平米(200 平方英尺)。

**刮刀:** 中等硬度到高硬度的聚酯刮刀

**清洗:** SMC 镜面油墨可以用 ET-5 缓干剂，VL 清洗剂或许多其它丝网清洗剂清洗。Sun Chemical 有包括 ECO 温和丝网洗剂在内的多种清洗液，可满足你不同的需要。无论您需要印前还是印后相关产品，都请联系我们。

**健康和安全:** 与其它油墨一样，在处理本产品时建议佩带手套和安全目镜。更完整的相关信息，请参考材料安全数据表 MSDS。

**产品编号:**

SMC           金属镜面银油墨  
ST-212        专用稀释剂

SMC 镜面银油墨不含重金属并且符合：16CFR, Part 1303; ANSIZ66.1-1964; ASTM F 963; CONEG packaging regulations; EC Packaging Waste Directive EC/94/62; EN71,section 3; RoHS 2002/95/EC; WEEE 2002/96/EC;E2003/11/EC.

本产品资料所含信息只是简单介绍不具任何保证作用。Sun Chemical 的产品均是依据标准的规范和条件供应。Sun Chemical 建议用户在正式应用任何产品前与技术人员确认并试样。

